

COMPACT+

LA MÁQUINA PARA LAS MODERNIZACIONES
E INTEGRACIONES COMPLEJAS



Nueva Compact

- + Se adapta a espacios reducidos
- + Modernización de plantas existentes (8 anchuras disponibles)
- + Instalación fácil y rápida, posible montaje modular in situ
- + Interfaz cinta transportadora / cajón compatible con integradores

Alto rendimiento de separación

- + Nueva detección FLOW: **más rendimiento / pureza**
- + **Cobertura completa del espectro NIR/VIS**
- + Top Speed: **+50% de capacidad**
- + Turbosorter: **estabilización de objetos 2D**

Mantenimiento sencillo y ergonomía de usuario

- + **Reflectores pivotantes**
- + **Amplia pantalla de usuario en el armario**
- + **Cursores de ajuste**

Servicio de atención al cliente 24/7

- Oferta llave en mano, incluyendo las piezas de desgaste
- Acompañamiento local y personalizado
- Máquinas conectadas: Smart & Share

Bajos costes de mantenimiento

- Bajo índice de sustitución de piezas de desgaste
- Bajo consumo de aire: barra de expulsión optimizada
- Sistema de refrigeración Vortex económico

Garantía de posibilidad de ampliación

- Compatibilidad de todos los nuevos sensores como actualizaciones
- Todas las opciones disponibles: Metal, Dual Vision, Profile Detection, Dual Eject, etc.

**Service
PACK**

Aplicaciones

PET, PE, PP, PS, Film, papel, madera, residuos domésticos, orgánicos, CSR, etc.

Configuraciones

Opcional



Turbosorter



Perfil de detección



Dual Eject



Top Speed



Sensor de metales



Gestión multicanal



Armario desviado

Anchuras (mm)

800-1000-1200-1400- 1600- 2000-2400-2800

Datos disponibles

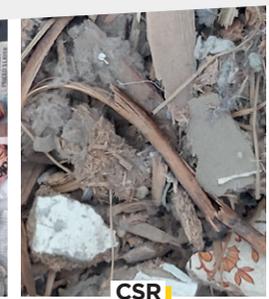
- + Estadísticas de clasificación local
- + Protocolos de comunicación **Modbus, Profinet y OPCUA ready**

-  Acceso al mantenimiento remoto
-  Conectividad Smart&Share

Mantenimiento más fácil, rápido y seguro



4 aplicaciones principales



Barras de expulsión



Estándar: 25mm



Alta resolución 12,5 mm



Alta potencia: 25 mm



Super Power 12,5 mm



Fiabilidad

- + Temperatura de funcionamiento: **-10°C - +55°C**
- + IP65
- + Pantalla táctil



Clasificación de puntos negros y residuos inertes
Tecnología segura y asequible



Una mejor flexibilidad de clasificación
+50 % capacidad de rendimiento iso



Alta calidad y flujo de clasificación
Construcción robusta:
no hay de piezas de desgaste,
MTBF>20 000 h
Muy bajo consumo de energía
Integración sencilla

FOCO

