

# COMPACT+

LA MÁQUINA PARA LAS MODERNIZACIONES  
E INTEGRACIONES COMPLEJAS



## Nueva Compact

- + Se adapta a espacios reducidos
- + Modernización de plantas existentes (8 anchuras disponibles)
- + Instalación fácil y rápida, posible montaje modular in situ
- + Interfaz cinta transportadora / cajón compatible con integradores

## Alto rendimiento de separación

- + Nueva detección FLOW: **más rendimiento / pureza**
- + **Cobertura completa del espectro NIR/VIS**
- + Top Speed: **+50% de capacidad**
- + Turbosorter: **estabilización de objetos 2D**

## Mantenimiento sencillo y ergonomía de usuario

- + **Reflectores pivotantes**
- + **Amplia pantalla de usuario en el armario**
- + **Cursores de ajuste**

## Servicio de atención al cliente 24/7

- Oferta llave en mano, incluyendo las piezas de desgaste
- Acompañamiento local y personalizado
- Máquinas conectadas: Smart & Share

## Bajos costes de mantenimiento

- Bajo índice de sustitución de piezas de desgaste
- Bajo consumo de aire: barra de expulsión optimizada
- Sistema de refrigeración Vortex económico

## Garantía de posibilidad de ampliación

- Compatibilidad de todos los nuevos sensores como actualizaciones
- Todas las opciones disponibles: Metal, Dual Vision, Profile Detection, Dual Eject, etc.

## Aplicaciones

PET, PE, PP, PS, Film, papel, madera, residuos domésticos, orgánicos, CSR, etc.

## Configuraciones

### Opcional



Turbosorter



Perfil de detección



Dual Eject



Top Speed



Sensor de metales



Gestión multicanal



Armario desviado

### Anchuras (mm)

800-1000-1200-1400- 1600- 2000-2400-2800

## Datos disponibles

- + Estadísticas de clasificación local
- + Protocolos de comunicación **Modbus, Profinet y OPCUA ready**

-  Acceso al mantenimiento remoto
-  Conectividad Smart&Share

## Mantenimiento más fácil, rápido y seguro



4 aplicaciones principales



## Barras de expulsión



Estándar: 25mm



Alta resolución 12,5 mm



Alta potencia: 25 mm



Super Power 12,5 mm



## Fiabilidad

- + Temperatura de funcionamiento: **-10°C - +55°C**
- + IP65
- + Pantalla táctil



**Clasificación de puntos negros y residuos inertes**  
Tecnología segura y asequible



**Una mejor flexibilidad de clasificación**  
**+50 % capacidad de rendimiento iso**



**Alta calidad y flujo de clasificación**  
**Construcción robusta:**  
no hay de piezas de desgaste,  
MTBF>20 000 h  
**Muy bajo consumo de energía**  
**Integración sencilla**

